

R-MES

MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM CLOUD PENSÉ POUR LES INDUSTRIELS (PME & GRANDS GROUPES)
DÉVELOPPÉ AU SEIN DE DISCOVERY INNOVATION LAB

INDUSTRIE 2025 : UN SECTEUR EN PLEINE MUTATION, FACE À DES DÉFIS SANS PRÉCÉDENT



Agilité de production: ajuster les opérations et les flux face à des marchés imprévisibles.



Main-d'œuvre: répondre à la pénurie de talents par une automatisation intelligente.



Traçabilité: garantir qualité, conformité et transparence totale de toute la ligne.

FONCTIONS CLÉS DE R-MES



Suivi de production en temps réel: Opérations, matières, stocks atelier & en-cours, produits finis, traçabilité, BI & reporting.



Maintenance: Workflows production/maintenance, appels à maintenance, interfaçage GMAO.



Gestion du stock atelier: Préparation, demandes, pesage, étiquetage, prélèvements, encours, réception, barcoding



Gestion documentaire: Partage et consultation en temps réel des documents techniques.

R-MES, VOTRE PORTE D'ENTRÉE VERS L'USINE 4.0

Usine intelligente: connectée, orientée données

Usine innovante: dynamique, orientée expérience client et consciente de son environnement.

Usine connectée: Orientée performance avec des processus flexibles



POURQUOI R-MES ?

Agile & scalable: s'adapte à toute taille d'entreprise et secteur.

Connectivité modernisée: en lien avec ERP, GMAO...

Réactivité & performance: suivi en temps réel, traçabilité, réduction des délais et rebuts

Piloter sa production à distance: grâce au cloud, même mobilisé hors site.

POURQUOI MAINTENANT?

42%

Des industriels adoptent le MES pour améliorer la visibilité en temps réel et réduire les temps d'arrêt. *Global growth insights*

14.1%

De taux de croissance annuel prévu pour le marché mondial des MES entre 2025 et 2032. *Fortune Business Insights*

38%

Des entreprises prévoient d'utiliser l'automatisation intelligente pour la production. *Gartner*

DRIVING INNOVATION.
DELIVERING THE FUTURE.

www.discoveryintech.com

© 2025 Discovery Intech – Tous droits réservés